

# Mise au rond DN 200 à 700

L'analyse des risques des conditions de montage et leur maîtrise sont de la responsabilité de l'entreprise qui en a la charge (en particulier l'utilisation d'équipements de protection individuelle).

Le diamètre extérieur, mesuré à l'aide d'un circomètre, doit respecter les valeurs suivantes:

DN	Diamètre extérieur DE (mm)	
	Valeur nominale	Ecartes limites
200	222	+ 1/-3,0
250	274	+ 1/-3,1
300	326	+ 1/-3,3
350	378	+ 1/-3,4
400	429	+ 1/-3,5
450	480	+ 1/-3,6
500	532	+ 1/-3,8
600	635	+ 1/-4,0
700	738	+ 1/-4,3

Extrait norme NF EN 545 - tableau 15

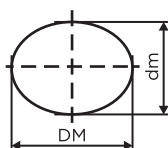
Néanmoins, le transport et les manutentions peuvent provoquer une ovalisation des tuyaux de nature à empêcher le montage correct des éléments de canalisation.

## 1 VÉRIFIER L'OVALITÉ

$$\text{Ovalité en \%} = \frac{DM-dm}{DM+dm} \times 100$$

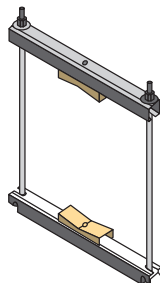
DM: diamètre maximal mesuré

dm: diamètre minimal mesuré



## APPAREIL (réf.244524)

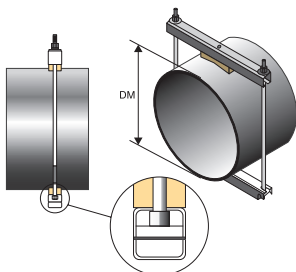
- Deux **traverses** (supérieure et inférieure) en acier équipées de sabots orientables
- Deux **tiges filetées** (pas à droite)
- Deux **écrous Nylstop + rondelles**



## 2 MONTER

**Monter** l'appareillage suivant le croquis.

Il est possible d'installer l'appareil à 50 cm du bord du tuyau pour pouvoir monter des manchons.



## 3 SERRER

**Serrer** manuellement les écrous pour que l'ensemble soit stable.

Avec une clé de 30, **serrer alternativement et progressivement** les écrous de tiges.

# Mise au rond DN 200 à 700

## 4 CONTRÔLER

**Contrôler** la mise en rond du bout uni pour ne pas dépasser la forme circulaire.

**S'assurer** que cette opération n'a pas entraîné de dégradation du revêtement intérieur en ciment.

## 5 ASSEMBLER

L'appareil restant en position, **effectuer** l'assemblage.

Le serrage des écrous doit être maintenu pendant le montage du joint, afin de compenser la déformation élastique du tuyau.



*Dans les cas d'encombrement réduit, il est possible de faire pivoter les traverses grâce aux sabots orientables.*

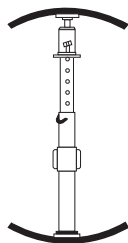
# Mise au rond

## DN ≥ 800

L'analyse des risques des conditions de montage et leur maîtrise sont de la responsabilité de l'entreprise qui en a la charge (en particulier l'utilisation d'équipements de protection individuelle).

### APPAREIL réf.225018 (DN800 à 1000) – réf.158333 (DN1200 à 2000)

- Un cric hydraulique
- Un étau réglable



Le diamètre extérieur, mesuré à l'aide d'un circomètre, doit respecter les valeurs suivantes :

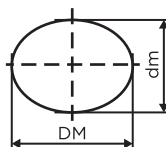
DN	Diamètre extérieur DE (mm)	
	Valeur nominale	Ecartes limites
800	842	+1/-4,5
900	945	+1/-4,8
1000	1048	+1/-5,0
1100	1152	+1/-6,0
1200	1255	+1/-5,8
1400	1462	+1/-6,6
1500	1565	+1/-7,0
1600	1668	+1/-7,4
1800	1875	+1/-8,2
2000	2082	+1/-9,0

Extrait norme NF EN 545 - tableau 15

Néanmoins, le transport et les manutentions peuvent provoquer une ovalisation des tuyaux de nature à empêcher le montage correct des éléments de canalisation.

## 1 VÉRIFIER L'OVALITÉ

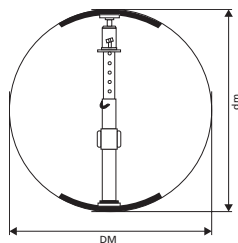
$$\text{Ovalité en \%} = \frac{DM-dm}{DM+dm} \times 100$$



DM: diamètre maximal mesuré  
dm: diamètre minimal mesuré

## 2 PLACER

Placer les pièces suivant le croquis, en respectant la position de l'ovalisation.



# Mise au rond

## DN $\geq$ 800

### 3 ADAPTER

**Adapter** le réglage de l'étau en fonction du diamètre.

### 4 MANŒVRER

**Manœuvrer** le cric et **contrôler** la mise au rond du bout uni pour ne pas dépasser la forme circulaire.

### 5 VÉRIFIER

**S'assurer** que cette opération n'a pas entraîné de dégradation du revêtement intérieur en ciment.

### 6 ASSEMBLER

L'appareil restant en position, **effectuer** l'assemblage.